

Pré-tratamento

Celulósico, algodão, viscose, linho e suas misturas com fibras sintéticas, destinadas à impressão digital com tintas de pigmento Genesta[®] PG-2, requerem simplesmente uma preparação bem feita para garantir boa absorção da gota de tinta.

O pré-tratamento com Pregen PCC, apesar de não essencial, é recomendado mesmo assim para que se aprimore o rendimento de cor das tintas, seu brilho e a definição dos detalhes impressos e, ao mesmo tempo, a resistência à lavagem e fricção.

ENCHIMENTO	
PREGEN PCC	50 - 100 g/l
RETIRADA	80% - 100%

A secagem deve ser feita a 100 °C evitando a secagem em excesso; ou seja, deixando no tecido uma umidade residual igual à metade da recuperação nominal de umidade. Os tecidos pré-tratados, se não impressos imediatamente, devem ser armazenados bem protegidos da umidade e da luz por não mais de 2 meses.

Impressão

As tintas Genesta[®] PG-2 destinam-se especialmente à impressão com as impressoras da série Monna Lisa. Com o intuito de assegurar a perfeita adesão do tecido ao cobertor de impressão, recomendamos o uso dos adesivos ATRAFIX ML. Sugerimos o uso de CLEAD LIQUID (Líquido de Limpeza) para a limpeza dos circuitos e cabeças e para seu funcionamento correto.

Fixação

As tintas Genesta[®] PG-2 garantem boa fixação ao tecido após um tratamento térmico simples a 160 °C por 3 minutos, com bons valores gerais de resistência. Mesmo quando são exigidos valores ainda maiores de resistência à fricção, em especial para nuances bastante profundas, após o tratamento acima mencionado para o calor, pode-se escolher a realização de um pós-tratamento por enchimento com uso de um aglutinante específico de acordo com as seguintes receitas:

ENCHIMENTO		
	TECIDO NÃO PRÉ-TRATADO	TECIDO PRÉ-TRATADO
FORBINDER GE-PG	50 – 150 g/l	-
FORCRYL C40	-	0-50 g/l
OXAL X-S (Também é possível usar OXAL R3-N para tecidos não pré-tratados)	10-30 g/l	10-30 g/l
FORDEEP SOF (*)	0 – 40 g/l	0 – 40 g/l

Retirada: 80-90%
Secagem
Cozimento: a 150 / 160 °C por 2 minutos

Condições de armazenagem

Recomendamos armazenar as tintas Genesta[®] PG-2 no interior de instalações protegidas a temperaturas não inferiores a 10 °C e não acima de 35 °C e não utilizá-las a temperaturas inferiores a 18 °C.

(*) É impossível usar FORSIL HYR em vez de FORDEEP SOF: é um amaciante não iônico reativo com base de silício. Seu uso é recomendado em caso de ser necessário dar ao tecido um efeito de toque suave e escorregadio para as mãos. Outras receitas de acabamento são possíveis, segundo o efeito de mão desejado e desempenho técnico a ser obtido.

100% ALGODÃO
 Impressão a 900 dpi x 1200 dpi em Monna Lisa Evo Tre
 NÃO pré-tratado
 Pós-tratamento com 20 g/l OXAL X + 30 g/l FORDEEP SOF a 160 °C por 2'

GENESTA® PG-2	LUZ ARTIFICIAL XENOTEST ISO 105-B02: 2014				LAVAGEM A 50 °C ISO 105-C06: 2010 Teste B1M			LIMPEZA A SECO PERCLORETELENO ISO 105-D01:2010				FRICÇÃO ISO 105-X12:2016		
	100%	70%	40%	10%	SC	CO	WO	SC	CO	WO	ST	SECO	MOLHADO	
												CO	CO	
AMARELO PG-2	6/7	6/7	6/7	6/7	4/5	4/5	4	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4
LARANJA PG-2	6	6	6/7	6/7	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4	4
MAGENTA PG-2	7	7	7	7	4	4	4/5	4	4/5	4	4/5	4/5	4/5	4
VERMELHO PG-2	7	7	7	7	4	4/5	4/5	4	4	4	4/5	4	4	4
CIANO PG-2	7	7	6/7	6/7	4/5	4/5	4	4	4/5	4/5	4/5	4	4/5	4/5
VERDE PG-2	7	7	7	7	4/5	4/5	4	4	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5
PRETO PG-2	7/8	7/8	7/8	7	4/5	4/5	4	4	4/5	4	4/5	4/5	4/5	4
CINZA PG-2	7	7	7	6/7	4	4/5	4	4	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5

SC: mudança de sombra

CO: tingimento em algodão

WO: tingimento em lã

ST: tingimento em percloroetileno

100% ALGODÃO
 Impressão a 900 dpi x 1200 dpi em Monna Lisa Evo Tre
 Pré-tratado com 100 g/l PREGEN PCC
 Pós-tratamento com 20 g/l OXAL X + 30 g/l FORDEEP SOF a 160 °C por 2'

GENESTA® PG-2	LUZ ARTIFICIAL XENOTEST ISO 105-B02: 2014				LAVAGEM A 50 °C ISO 105-C06: 2010 Teste B1M			LIMPEZA A SECO PERCLORETELENO ISO 105-D01:2010				FRICÇÃO ISO 105-X12:2016		
	100%	70%	40%	10%	SC	CO	WO	SC	CO	WO	ST	SECO	MOLHADO	
												CO	CO	
AMARELO PG-2	6/7	6/7	6/7	6/7	4/5	4/5	4	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4
LARANJA PG-2	6	6	6	6/7	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4	4/5	4	4	4
MAGENTA PG-2	7	7	7	7	4/5	4	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4
VERMELHO PG-2	7	7	7	7	4/5	4/5	5	4/5	4/5	4	4/5	4	4	4
CIANO PG-2	7	7	7	6/7	4/5	4/5	4	4	4/5	4	4/5	3/4	4/5	4/5
VERDE PG-2	7	7	7	7	4	4/5	4	4	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4
PRETO PG-2	7/8	7/8	7	7	4/5	4/5	4	4/5	4/5	4	4/5	4/5	4/5	4/5
CINZA PG-2	7	7	7	6/7	4	4/5	4	4	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5

SC: mudança de sombra

CO: tingimento em algodão

WO: tingimento em lã

ST: tingimento em percloroetileno

A resistência/solidez na lavagem a 50 °C, para limpeza a seco e fricção teve sua execução em impressões de função de tinta 100%.

As informações técnicas e recomendações nesta ficha de dados têm por base nossos melhores conhecimentos até o momento. Porém, não é possível darmos garantia 100% visto que os resultados das aplicações podem variar bastante de acordo com as condições adotadas. Portanto, são recomendados testes preliminares em todos os casos.