

Telatinta adquiere innovadora tecnología de impresión Epson para expandir el mercado textil

La empresa ecuatoriana pionera dedicada a la impresión local de telas, adquiere su segunda Monna Lisa para mejorar sus procesos productivos e innovar en el segmento textil.

América Latina - julio de 2022 - Telatinta (telatinta.com) es una empresa familiar con 35 años de trayectoria en la venta de productos textiles, como prendas de vestir y calzado. Está ubicada en la ciudad Atuntaqui que se caracteriza por ser una de las zonas más importantes del desarrollo textil en Ecuador. Amanda Vega, hija de los fundadores iniciales y Diseñadora de Modas, decidió junto a su esposo Danny Rivera, continuar con la empresa familiar y desarrollar un proyecto que les brindara mayor control e innovación en la producción textil.



Debido a la demora que se produjo en los últimos años en la llegada de telas desde Colombia y China, acompañado de la creciente demanda, surgió la necesidad de imprimir telas de manera local. Con el objetivo de garantizar una calidad superior en sus productos y un stock inmediato a sus clientes, Amanda decidió investigar sobre máquinas que imprimieran directo en telas innovadoras y únicas, de manera rápida y continua. Es así como los equipos de Epson revolucionaron a Telatinta y permitieron generar un cambio 360° en el mercado textil nacional.

El primer equipo que Telatinta adquirió fue el modelo Monna Lisa Evo Tre 16 el cual se dedica a la producción en algodón con tinta Genesta Reactiva. Las tintas Genesta cuentan con certificación ECO PASSPORT de OEKO-TEX® la cual es una norma de seguridad

internacional en la industria textil¹. Con sus 16 cabezales de impresión PrecisionCore, este equipo les ofrece gran precisión, alta calidad y productividad para el dinámico mercado textil, garantizando flexibilidad de producir tirajes cortos, diseños exclusivos y llevar un buen control de producción. La Monna Lisa Evo Tre 16 brinda una resolución de hasta 1200 ppp, imprime hasta 236 m²/hora (600 x 600 ppp; 2 pasadas²), y puede ser configurada con una de los 4 tipos de tinta Genesta: ácida, reactiva, dispersa o de pigmento. En febrero del 2021 activaron la impresora para poder vivir la experiencia de trabajar con las cualidades que destacan a Epson.

“Nunca estuvimos solos en este proceso. Epson se comprometió a brindarnos el mejor servicio y la mejor preparación técnica. Nos invitaron a Milán (Italia) a conocer el equipo. Pude ver las impresiones hermosísimas de los mejores diseñadores del mundo. Quedamos encantados con la nueva tecnología y la impresión digital. Crearon espacios de consulta donde pudimos sacarnos todas las dudas. Nos instruyeron desde cero.”, comenta Amanda Vega, fundadora y diseñadora de Telatinta.

Debido a las solicitudes que el mercado ofrecía, surgió la necesidad de adquirir un nuevo equipo. La Monna Lisa 8000 con tinta Genesta Pigmento fue ideal para expandir la impresión a telas mixtas y así ampliar el portafolio de Telatinta. Con 8 cabezales de la última tecnología PrecisionCore, la Monna Lisa 8000 alcanza una velocidad de impresión de hasta 162 m²/hora (600x600 ppp; 2 pasadas²). Combina rendimiento y usabilidad para responder a las necesidades del sector textil digital en cuanto a flexibilidad y sostenibilidad. Posee una alta calidad de impresión, productividad, estabilidad de uso, con mínimas paradas de producción y ofrece un uso sencillo a un precio económico, lo que la convierte en la impresora ideal.

“Mi esposo siempre creyó que al momento de comprar, el equipo debía ser siempre de primera calidad. Apenas conoció los productos Epson y sus prestaciones, no dudó en invertir. Agradezco haber escuchado su opinión. La calidad de impresión en las telas, las tintas y la durabilidad nos ha ayudado a posicionarnos en el terreno de la industria textil” afirma Amanda Vega, fundadora y diseñadora de Telatinta.

Si bien la demanda de telas impresas con diseños es grandísima en Ecuador, Telatinta ha logrado transformar a pasos agigantados su negocio gracias a la tecnología Epson. Como bien es sabido, las modas son pasajeras. Amanda logró ofrecer a sus clientes soluciones de manera rápida y efectiva, acompañado de la mejor calidad. Esta victoria no es solo para ella sino que también para el mercado textil ecuatoriano.

Acerca de Epson

Epson es líder mundial en tecnología dedicada a convertirse en una empresa indispensable para la sociedad conectando a personas, cosas e información con sus tecnologías eficientes, compactas y de alta precisión. La empresa tiene como objetivo impulsar las innovaciones y exceder las expectativas de los clientes en el ámbito de la impresión de inyección de tinta, comunicaciones visuales, dispositivos móviles y robótica.

¹ ECO PASSPORT by OEKO-TEX® es un sistema mediante el cual los proveedores de productos químicos textiles demuestran que su producto puede ser utilizado en una producción textil sostenible. La tinta Epson Genesta está certificada por el ECO PASSPORT. Esta es una norma de seguridad internacional en la industria textil. Está certificado para ser segura para adultos y niños, incluyendo bebés.

² Ancho de impresión: 1.500 mm. Modo de impresión: bidireccional. Las velocidades de impresión varían según factores tales como la imagen impresa, la versión del Firmware, el estado operativo de la PC y la configuración de impresión.

Epson se enorgullece de sus contribuciones para lograr una sociedad sustentable y de sus constantes esfuerzos para alcanzar los Objetivos de Desarrollo Sostenible de las Naciones Unidas. Liderada por Seiko Epson Corporation con sede en Japón, el Grupo Epson genera, a nivel mundial, ventas anuales con un valor superior a JPY 1 trillón.
global.epson.com/

Contacto de Prensa:

Adriana Banar - Epson PR Latin Manager - adriana_banar@epson.com.ar

Patricia Baez - Mazalán Comunicaciones - pbaez@mazalan.com.ar

Guido De Vita - Mazalán Comunicaciones - gdevita@mazalan.com.ar

Luz Lopez Moreno - Mazalán Comunicaciones - llopez@mazalan.com.ar

Lucas Ares - Mazalán Comunicaciones - lares@mazalan.com.ar