

## Pré-tratamento

Tecidos de algodão, viscose, linho, fibras de celulose, seda e lã, destinados à impressão digital com tintas Genesta<sup>®</sup> RE-N, devem ser preparados com um tratamento que permita a obtenção de alto rendimento de cor e definição de imagem perfeita. É realizado aplicando-se, preferencialmente, o enchimento, com preparação pronta para utilização. Quando solicitadas, podemos fornecer preparações para aplicações por revestimento ou aspersão. A preparação é melhorada de acordo com o tipo de fibra a ser impressa:

Algodão	PREGEN RCA-B
Viscose	PREGEN RCA-OB
Seda	PREGEN RT20F
Lã (clorada)	PREGEN RWT

A retirada sugerida é de 80%. Após o enchimento, os tecidos devem ser secos a temperaturas inferiores a 110 °C. Se os tecidos não forem impressos imediatamente, devem ser armazenados longe da umidade e da luz.

## Impressão

As tintas Genesta<sup>®</sup> RE-N destinam-se especialmente para impressão em impressoras da série Monna Lisa. Com o intuito de garantir a perfeita adesão do tecido ao cobertor de impressão, recomendamos o uso dos adesivos ATRAFIX ML. Sugerimos o uso de CLEAD LIQUID (Líquido de Limpeza) para a limpeza dos circuitos e cabeças e para seu funcionamento correto.

## Fixação

Visando garantir a ótima fixação das tintas e a reprodutibilidade correta das cores, recomendamos vaporizar dentro de 24 horas após a impressão. As condições de vaporização são as seguintes:

Algodão, linho e viscose	Vaporize a 102 °C com vapor saturado durante 8 a 12 minutos. É possível adicionar ar no vaporizador até um máximo de 5%
Seda	Vaporize a 102 °C com vapor saturado durante 20 minutos
Lã	Vaporize a 102 °C com vapor saturado durante 30 minutos

## Lavagem

A lavagem correta após fixação é essencial para obtermos a melhor solidez/resistência à umidade das impressões. Veja alguns exemplos indicativos de processos de lavagem:

ALGODÃO, LINHO E VISCOSE	SEDA E LÃ
<p>Lavagem a frio Possível neutralização com ácido acético Enxágue com água a 50 °C Ensaboe com 1 g/l de FORPON SCR a 98 °C por 15 minutos e enxágue com água quente Se necessário, fixe com 10 g/l de FORFIX Z</p>	<p>Enxágue a frio Enxágue a 60 °C com 1 g/l TEXTIPRINT U ou GA Ensaboe a 75 °C com 1 g/l TEXTIPRINT U ou GA e 1 g/l de concentrado e amônia. (repita se necessário) Enxágue a 75 °C Enxágue a frio Se necessário, fixe com 10 g/l de FORFIX HFN</p>

Ao final do processo de ensaboamento, o tecido não deve ter nenhum resíduo de alcalinidade. Se necessário, neutralize com ácido acético durante o primeiro enxágue. Para impressões especialmente intensas, talvez seja necessário repetir o 4º banho duas vezes.

## Condições de armazenagem

Recomendamos armazenar as tintas Genesta<sup>®</sup> RE-N no interior de instalações protegidas a temperaturas não inferiores a 10 °C e não acima de 35 °C e não utilizá-las a temperaturas inferiores a 18 °C.

### 100% ALGODÃO – SEM PÓS-TRATAMENTO

GENESTA® RE-N	LUZ ARTIFICIAL XENOTEST ISO 105-B02:2014			TRANSPIRAÇÃO ISO 105-E04:2013						ÁGUA ISO 105-E01:2013			LAVAGEM A 50 °C ISO 105-C10:2008 TESTE B(2)			ÁGUA CLORADA 20 PPM Cloro ativo ISO105-E03:2010	FRICÇÃO ISO 105-X12:2016			
	FUNÇÃO DE TINTA			ALCALINO			ÁCIDO										SECO		MOLHADO	
	100%	70%	30%	SC	WO	CO	SC	WO	CO	SC	WO	CO	SC	WO	CO	SC	SC	CO	SC	CO
AMARELO RE-N	7/8	7/8	7/8	5	4/5	4/5	5	4/5	4/5	4/5	4/5	5	4/5	4/5	5	4	5	4/5	4/5	4
LARANJA RE-N	5/6	5	3	4/5	4	4	5	4	4	4/5	4	4/5	4	4/5	4	4/5	5	4/5	4/5	3
MAGENTA RE-N	4/5	3/4	2	4/5	4	4	4	4	4	4/5	4	4/5	4	4/5	4/5	4/5	5	4/5	4/5	4
PÚRPURA-N	5	4/5	3	4/5	4	4	4/5	4	4	4/5	4	4/5	4	4/5	4/5	4/5	5	4/5	4/5	4
VERMELHO RE-N	5	4	3	4/5	4	4	4/5	4	4	4/5	4	4/5	4	4/5	4/5	4	5	4/5	4/5	3/4
AZUL RE-N	6/7	6	5	4/5	4	4	4/5	4	4/5	4/5	4/5	5	4/5	4/5	5	2/3	5	4/5	4/5	4
CIANO RE-N	7/8	7	6	4	3	3	4	3	3/4	4/5	3/4	4	4	4/5	5	3	5	4/5	4/5	3
CINZA RE-N	4/5	4	--	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4	4/5	5	2/3	5	4/5	4/5	4	4
PRETO RE-N	5	4/5	3/4	4	4/5	4	4/5	4	4	4/5	4/5	5	4	4/5	4/5	4	4/5	4/5	4/5	4

SC: mudança de sombra

CO: tingimento em algodão

WO: tingimento em lã

### 100% VISCOSE – SEM PÓS-TRATAMENTO

GENESTA® RE-N	LUZ ARTIFICIAL XENOTEST ISO 105-B02:2014			TRANSPIRAÇÃO ISO 105-E04:2013						ÁGUA ISO 105-E01:2013			LAVAGEM A 50 °C ISO 105-C10:2008 B(2)/TEST			ÁGUA CLORADA 20 PPM Cloro ativo ISO105-E03:2010	FRICÇÃO ISO 105-X12:2016			
	FUNÇÃO DE TINTA			ALCALINO			ÁCIDO										SECO		MOLHADO	
	100%	70%	30%	SC	WO	CO	SC	WO	CO	SC	WO	CO	SC	WO	CO	SC	SC	CO	SC	CO
AMARELO RE-N	6/7	6/7	6	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	5	4	4/5	5	3/4	4/5	4	4	4
LARANJA RE-N	5	4/5	2	4/5	4/5	4	4/5	4	4	4/5	4	4/5	4	4/5	4/5	4	4/5	4	4	4
MAGENTA RE-N	3/4	3	1/2	4	4/5	4/5	4	4	4	4	4/5	4	4/5	4/5	4/5	4/5	4	4	4	4
PÚRPURA-N	5	4/5	3/4	4	4/5	4/5	4	4	4	4	4/5	4	4/5	5	4	4	4	4	4	4
VERMELHO RE-N	6	5	4	4/5	4	4	4	3/4	4	4/5	4	4/5	4	4/5	4/5	4	4	4	4	4
AZUL RE-N	6	5/6	4/5	4/5	4	4/5	4	3/4	4/5	4	4	4/5	4	4/5	5	2	4	3/4	4	3/4
CIANO RE-N	6/7	6	4/5	4	3	3	3/4	2/3	3	4	3	3/4	4	4/5	4/5	2/3	4/5	2/3	4	2
CINZA RE-N	6	5	--	4	4/5	4/5	4	4	4/5	4	4	4/5	4	4/5	4/5	2	5	4/5	4/5	3/4
PRETO RE-N	5/6	5	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4/5	4	4/5	4/5	3/4	4	4	4	3/4

SC: mudança de sombra

CO: tingimento em algodão

WO: tingimento em lã

### 100% SEDA – PÓS-TRATAMENTO COM FORFIX HFN

GENESTA® RE-N	LUZ ARTIFICIAL XENOTEST ISO 105-B02:2014			TRANSPIRAÇÃO ISO 105-E04:2013						ÁGUA ISO 105-E01:2013			LAVAGEM A 40 °C ISO 105-C10:2008 TESTE A (1)			FRICÇÃO ISO 105-X12:2016				
	FUNÇÃO DE TINTA			ALCALINO			ÁCIDO										SECO		MOLHADO	
	100%	70%	30%	SC	CO	SEDA	SC	CO	SEDA	SC	CO	SILK	SC	CO	SEDA	SC	CO	SC	CO	SC
AMARELO RE-N	6	6	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4	4	4/5	4	4/5	4/5	5	4	4
LARANJA RE-N	6	6	3/4	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4	4	4/5	4	4/5	4/5	4/5	4	4
MAGENTA RE-N	5/6	5	3	4/5	4/5	4	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4	4/5	4	4/5	4/5	4	4	4
PÚRPURA-N	5/6	5	4/5	4/5	4/5	4/5	5	5	4/5	4/5	5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4	4
VERMELHO RE-N	5	5	3/4	4/5	4/5	4/5	4/5	5	4/5	4/5	5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4	4
AZUL RE-N	6/7	5/6	3/4	4	4	4	4	4/5	4	4	4	4	4	4/5	4	5	4/5	4/5	4	4
CIANO RE-N	6	5	4	4	4/5	4/5	4	4/5	4/5	4	4/5	3/4	4/5	3/4	4/5	3/4	5	4/5	4	3/4
CINZA RE-N	6/7	5/6	--	4	4/5	4/5	4	5	4/5	4/5	5	4/5	3/4	4/5	4	5	4/5	5	4	4
PRETO RE-N	5/6	5	3/4	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	5	4	4/5	4/5	5	4/5	4	4	4

SC: mudança de sombra

CO: tingimento em algodão

WO: tingimento em lã

### 100% LÃ – PÓS-TRATAMENTO COM FORFIX HFN

GENESTA® RE-N	LUZ ARTIFICIAL XENOTEST ISO 105-B02:2014			TRANSPIRAÇÃO ISO 105-E04:2013						ÁGUA ISO 105-E01:2013			LAVAGEM A 40 °C ISO 105-C10:2008 TESTE A (1)			FRICÇÃO ISO 105-X12:2016				
	FUNÇÃO DE TINTA			ALCALINO			ÁCIDO										SECO		MOLHADO	
	100%	70%	30%	SC	CO	WO	SC	CO	WO	SC	CO	WO	SC	CO	WO	SC	CO	SC	CO	SC
AMARELO RE-N	7	7	6	4	4	4	4	4/5	4/5	4	4	4	4	4/5	4/5	5	4/5	4/5	4	4
LARANJA RE-N	6/7	5/6	3/4	4	3	4	4	4	4/5	4	3	3	4	4	4/5	5	4/5	4	4	4
MAGENTA RE-N	6	5	3/4	4	4	4	4	4	4/5	4/5	4/5	4	4	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4	4
PÚRPURA-N	6	5	3/4	4/5	4/5	5	4/5	5	5	4/5	4/5	4/5	4	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4	4
VERMELHO RE-N	6	5/6	4/5	4/5	4	4	4/5	4/5	4/5	4/5	4	4	4	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	4	4
AZUL RE-N	6	5/6	4/5	4/5	4/5	4/5	5	4/5	4	4	3/4	4	5	4/5	5	4/5	5	4/5	4/5	4
CIANO RE-N	6	5/6	4/5	4	4/5	4/5	4	5	4/5	4	4/5	4/5	4	4/5	4/5	5	4/5	5	4/5	4
CINZA RE-N	6/7	6	--	3/4	4/5	4/5	3/4	4/5	4/5	3/4	4/5	4/5	3	4/5	5	5	5	5	5	4/5
PRETO RE-N	6	5	4	4	4/5	4/5	4/5	4/5	5	4	4/5	4/5	3/4	4/5	5	5	4/5	4/5	4	4

SC: mudança de sombra

CO: tingimento em algodão

WO: tingimento em lã

Os valores de solidez/resistência mencionados acima se referem à impressão feita por Monna Lisa Evo Tre com os seguintes parâmetros: 900 dpi x 1200 dpi. Toda a solidez/resistência foi testada em impressões com função de tinta = 100% (solidez/resistência à luz também a 70% e 30%).

As informações técnicas e recomendações nesta ficha de dados têm por base nossos melhores conhecimentos até o momento. Porém, não é possível darmos garantia 100% visto que os resultados das aplicações podem variar bastante de acordo com as condições adotadas. Portanto, são recomendados testes preliminares em todos os casos.

[www.epson.com.br](http://www.epson.com.br)

Epson do Brasil:  
Central de suporte corporativo  
0800-007-5000

EPSON, Epson Edge, SureColor e UltraChrome são marcas registradas e EPSON Exceed Your Vision é uma marca registrada da Seiko Epson Corporation. Todos os outros nomes de produtos e marcas que são mencionadas aqui são marcas comerciais e/ou marcas registradas das suas respectivas companhias. A Epson não detém nenhum direito sobre essas marcas Copyright 2020 Epson America, Inc. CPD.LP101366.01/20